

# CERTIFICATE

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

certifies that the company

**Rodacciai S.p.A.**

**Via Giuseppe Roda 1**

**23842 Bosisio Parini (LC) - ITALY**

has been verified and recognized as material manufacturer according to

**AD 2000-Merkblatt W0**

**Certificate-No.: 07/203/9080/WP/0473/20**

File No.: 90080AW\_0473/20 - SAP 8118281067

Production site: **1: Via Giuseppe Roda 1 , I-23842 Bosisio Parini (LC)**  
**2: Via dell' Industria 19/21, I-23844 Sirone (LC)**

The scope of approval is available in the annex scope of approval.

The company fulfils the following essential requirements:

Facilities for appropriate manufacturing and testing, appropriate procedures for manufacturing of the products, qualified personnel for manufacturing and testing of the products and a quality management system with appropriate records, which ensures proper manufacture of the products, as well as compliance with the requirements specified in the material specification.

This certificate is valid until

**April 2023**

Hamburg, 2020-07-10



Liebscher

Annex: scope of approval

Materials- & Welding Technology  
Große Bahnstraße 31  
22525 Hamburg

Phone: +49 (0 40 8557 2090  
Fax: +49 (0) 8557 2710  
E-Mail: IMWuS@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,  
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

# CERTIFICATE

Quality-Assurance System for material manufacturer  
according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

Certificate no.: 07/202/9080/WZ/0473/20

Name and address  
of the manufacturer: Rodacciai S.p.A.  
Via Giuseppe Roda 1  
23842 Bosisio Parini (LC) - ITALY

Herewith we certify that the manufacturer has established and applies a **quality-assurance system related to the material**. This QA System has been subjected to a specific assessment acc. to directive 2014/68/EU, annex I, point 4.3 with regard to the materials mentioned in the scope of approval.

Approved acc. to directive  
2014/68/EU: **QA-System in relation to materials,  
EN 764-5, section 4.2 and AD-Merkblatt W0**

Certification file no.: 8118281067

Audit report file no.: 9080AW\_0473/20

Scope of approval:  
(product / material) Bars of ferritic and austenitic steels

Production site: 1: Via Giuseppe Roda 1 , I-23842 Bosisio Parini (LC)  
2: Via dell' Industria 19/21, I-23844 Sirone (LC)

The certificate is valid until: April 2023

Only valid in conjunction with a valid certificate acc. to EN ISO 9001.

Hamburg, 2020-07-10



Notified Body (0045)  
for Pressure Equipment

  
Liebscher

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,  
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Annex: Scope of Approval

Materials- & Welding Technology  
Große Bahnstraße 31  
22525 Hamburg

Phone +49 (0) 40 8557 2090  
Fax +49 (0) 40 8557 2710  
e-mail IMWuS@tuev-nord.de

Member of



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE



Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9080/WZ/0743/20

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9080/WP/0743/20

<b>Firma / Company:</b>	<b>Ort / Location:</b>	<b>AZ / File No.:</b>	<b>SAP-Nr.:</b>	<b>Datum / Date:</b>
Rodacciai S.p.A. Via G. Roda 1, I-23842 Bosisio Parini (LC)	Site 1: I-23842 Bosisio Parini (LC) Site 2: I-23844 Sirone (LC)	9080AW_0743/20	8118281067 8120087941	26.01.2022 Maines/Fechner

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
1 Werkstoffe nach harmonisierten Normen (2014/68/EU) / Materials according to harmonized standards (2014/68/EU)								
1.1.	X5CrNi18-10 (1.4301) X2CrNi18-9 (1.4307) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X2CrNiMo18-14-3 (1.4435) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) 25CrMo4 (1.7218) 42CrMo4 (1.7225) 21CrMoV5-7 (1.7709)	EN 10272       EN 10269	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +QT +QT +QT	hot and cold formed stainless steel bars      hot and cold formed ferritic steel bars		3 - 100 mm          5,5 - 105 mm	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU          Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	
2 Werkstoffe nach AD 2000 / Materials according to AD 2000								
2.1	X5CrNi18-10 (1.4301) X2CrNi18-9 (1.4307) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X2CrNiMo18-14-3 (1.4435) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) 25CrMo4 (1.7218) 42CrMo4 (1.7225) 21CrMoV5-7 (1.7709)	EN 10272       EN 10269	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +QT +QT +QT	hot and cold formed stainless steel bars      hot and cold formed ferritic steel bars		3 - 100 mm          5,5 - 105 mm	AD 2000-W2          AD 2000-W7	
2.2	S355J2+N	EN 10025-2 1), 2)	+N	hot formed bars		20 - 80 mm	AD 2000-W13	1) Application limits acc. to Table 1 of AD 2000-W13 2) If use in area of PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is necessary.

Erläuterung / Explanation:

\* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered,

+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

# ZERTIFIKAT

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Rodacciai S.p.A.**  
**Via Giuseppe Roda 1**  
**23842 Bosisio Parini (LC) - ITALIEN**

als Werkstoffhersteller gemäß

**AD 2000-Merkblatt W0**

überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/203/9080/WP/0473/20**

Aktenzeichen: 90080AW\_0473/20 - SAP 8118281067

Fertigungsstätte: **1: Via Giuseppe Roda 1 , I-23842 Bosisio Parini (LC)**  
**2: Via dell' Industria 19/21, I-23844 Sirone (LC)**

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**April 2023**

Hamburg, 10.07.2020



Liebscher

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,  
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Anlage: Geltungsbereich

Werkstoff- und Schweißtechnik  
Große Bahnstraße 31  
22525 Hamburg

Tel: +49(0) 40 8557 2090  
Fax: +49(0) 40 8557 2710  
E-Mail: IMWuS@tuev-nord.de

# ZERTIFIKAT

## Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffhersteller nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: 07/202/9080/WZ/0473/20

Name und Anschrift des  
Herstellers:

Rodacciai S.p.A.  
Via Giuseppe Roda 1  
23842 Bosisio Parini (LC) - ITALIEN

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein **Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe** eingeführt hat und dies anwendet. Dieses QM-System wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie 2014/68/EU: **QM-System in Bezug auf Werkstoffe,  
EN 764-5, Abschnitt 4.2 und AD-Merkblatt W0**

Zertifizierung-Az.: 8118281067

Auditbericht-Nr.: 9080AW\_0473/20

Geltungsbereich:  
(Produkt / Werkstoff) Stäbe aus ferritischen und austenitischen Stählen

Fertigungsstätte:  
1: Via Giuseppe Roda 1 , I-23842 Bosisio Parini (LC)  
2: Via dell' Industria 19/21, I-23844 Sirone (LC)

Das Zertifikat ist gültig bis: April 2023

Nur gültig in Verbindung mit einem gültigen Zertifikat nach EN ISO 9001.

Hamburg, 10.07.2020



Notifizierte Stelle (0045)  
für Druckgeräte

  
Liebscher

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,  
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Anlage: Geltungsbereich

Kontakt:  
E-Mail IMWuS@tuev-nord.de  
Telefon +49 (0) 40 8557 2090

Mitglied der



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE



Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/202/9080/WZ/0743/20

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07/203/9080/WP/0743/20

<b>Firma / Company:</b>	<b>Ort / Location:</b>	<b>AZ / File No.:</b>	<b>SAP-Nr.:</b>	<b>Datum / Date:</b>
Rodacciai S.p.A. Via G. Roda 1, I-23842 Bosisio Parini (LC)	Site 1: I-23842 Bosisio Parini (LC) Site 2: I-23844 Sirone (LC)	9080AW_0743/20	8118281067 8120087941	26.01.2022 Maines/Fechner

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
<b>1 Werkstoffe nach harmonisierten Normen (2014/68/EU) / Materials according to harmonized standards (2014/68/EU)</b>								
1.1.	X5CrNi18-10 (1.4301) X2CrNi18-9 (1.4307) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X2CrNiMo18-14-3 (1.4435) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) 25CrMo4 (1.7218) 42CrMo4 (1.7225) 21CrMoV5-7 (1.7709)	EN 10272       EN 10269	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +QT +QT +QT	hot and cold formed stainless steel bars       hot and cold formed ferritic steel bars		3 - 100 mm          5,5 - 105 mm	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU          Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU	
<b>2 Werkstoffe nach AD 2000 / Materials according to AD 2000</b>								
2.1	X5CrNi18-10 (1.4301) X2CrNi18-9 (1.4307) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X2CrNiMo18-14-3 (1.4435) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) 25CrMo4 (1.7218) 42CrMo4 (1.7225) 21CrMoV5-7 (1.7709)	EN 10272       EN 10269	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +QT +QT +QT	hot and cold formed stainless steel bars       hot and cold formed ferritic steel bars		3 - 100 mm          5,5 - 105 mm	AD 2000-W2          AD 2000-W7	
2.2	S355J2+N	EN 10025-2 1), 2)	+N	hot formed bars		20 - 80 mm	AD 2000-W13	1) Application limits acc. to Table 1 of AD 2000-W13 2) If use in area of PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is necessary.

Erläuterung / Explanation:

\* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered,

+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)